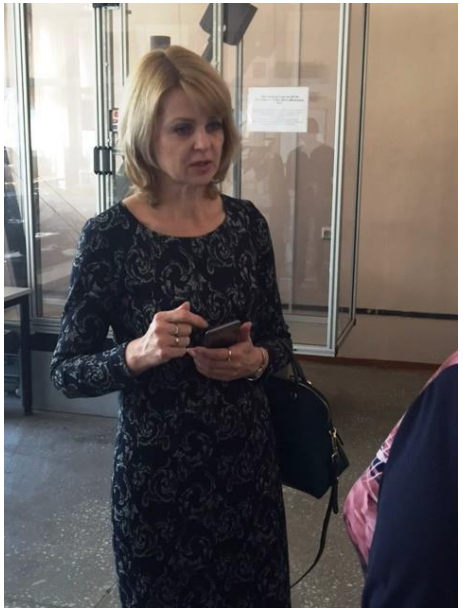
Независимая оценка квалификации как элемент контроля качества подготовки выпускников ГАПОУ ИО «Ангарский индустриальный техникум» для рынка труда

Кудрявцева С.Г.,
директор ГАПОУ ИО АИТ

Встреча с СРО НП "НАКС" (г. Москва) и ООО «ГАЦ ВСР»



СОВРЕМЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИОБРЕТЕННОЕ В 2011 Г.

Сварочная кабина, сварочный стол

СОВРЕМЕННОЕ СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИОБРЕТЕННОЕ В 2011 Г.

Вытяжная вентиляция

ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Универсальная сервогидравлическая испытательная машина, тип Powertest U-600

Спектрометр Bruker Quantron Q4

Маятниковый копер типа РН 300

Твердомер универсальный DuraVision 200/300

ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Ультразвуковой дефектоскоп УД 2-140

Ультразвуковой дефектоскоп А 12-12

Люксметр

Дефектоскоп вихретоковый ВД 70

Толщиномер ультразвуковой А1209

ЛАБОРАТОРИЯ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Печь муфельная ПМ 10

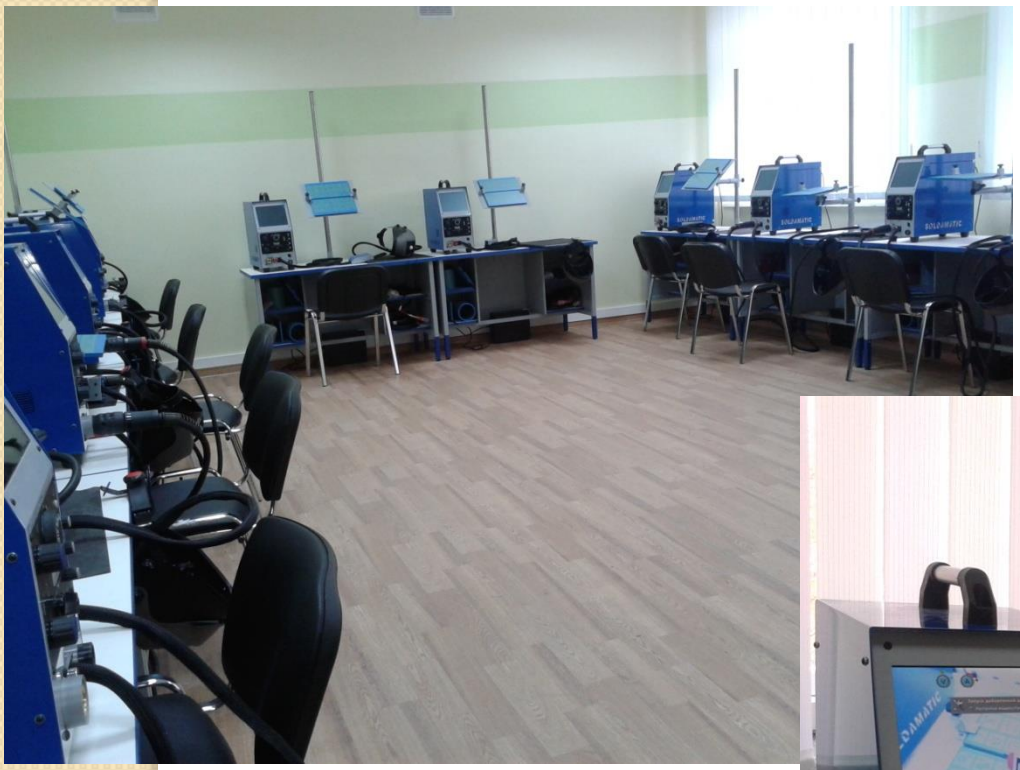
Станок отрезной Labotom-5

Дисковая шлифовальная машина «Корвет-150».

Микроскоп металлографический инвертированный ЛабоМет-И вариант 3

Станок шлифовально-полировальный MoPao-160E

ЛАБОРАТОРИЯ ВИРТУАЛЬНОЙ СВАРКИ



СВАРОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ №1 (электродуговая сварка)

Общая площадь — 166,4 кв.м
Число рабочих мест — 18

Общий вид мастерской

Рабочее место мастера
с фильтровентиляционным агрегатом

Рабочее место обучающегося с вытяжной вентиляцией и манипулятором для сварки образцов в различных положениях

СВАРОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ №1 (электродуговая сварка)

Minarc 220 предназначен для эксплуатации в трехфазной электрической сети, аппарат для сварки MMA/TIG с питанием от источника постоянного тока

Сварочные аппараты инверторного типа для однопостовой сварки

Источники тока серии CRONOS 250 предназначены для ручной дуговой сварки штучными электродами и сварки TIG в диапазоне токов от 5 до 250 А

Инверторный сварочный выпрямитель ARC-315 Сварог компактный, экономичный инверторный сварочный аппарат для ручной дуговой сварки штучными электродами (MMA) сварных конструкций из углеродистых, нержавеющих сталей и чугуна.

Сварочный выпрямитель ВД-306 Э-5 предназначен для ручной дуговой сварки, резки и наплавки (MMA) малоуглеродистых, низколегированных и коррозионно-стойких сталей штучными покрытыми электродами.

Инвертор PICO 300 предназначен для сварки низкоуглеродистых, низко- и высоколегированных сталей

СВАРОЧНАЯ МАСТЕРСКАЯ №1 (электродуговая сварка)

MINI BAG 320 - инвертор постоянного тока, который позволяет работать как ручной дуговой, так и полуавтоматической сваркой при условии использования проволокоподающего устройства MT10/MT20. MINIBAG 320 – это электронный источник питания, который должен питаться безопасным низким напряжением (стационарный источник питания, динамический источник сварочного тока).

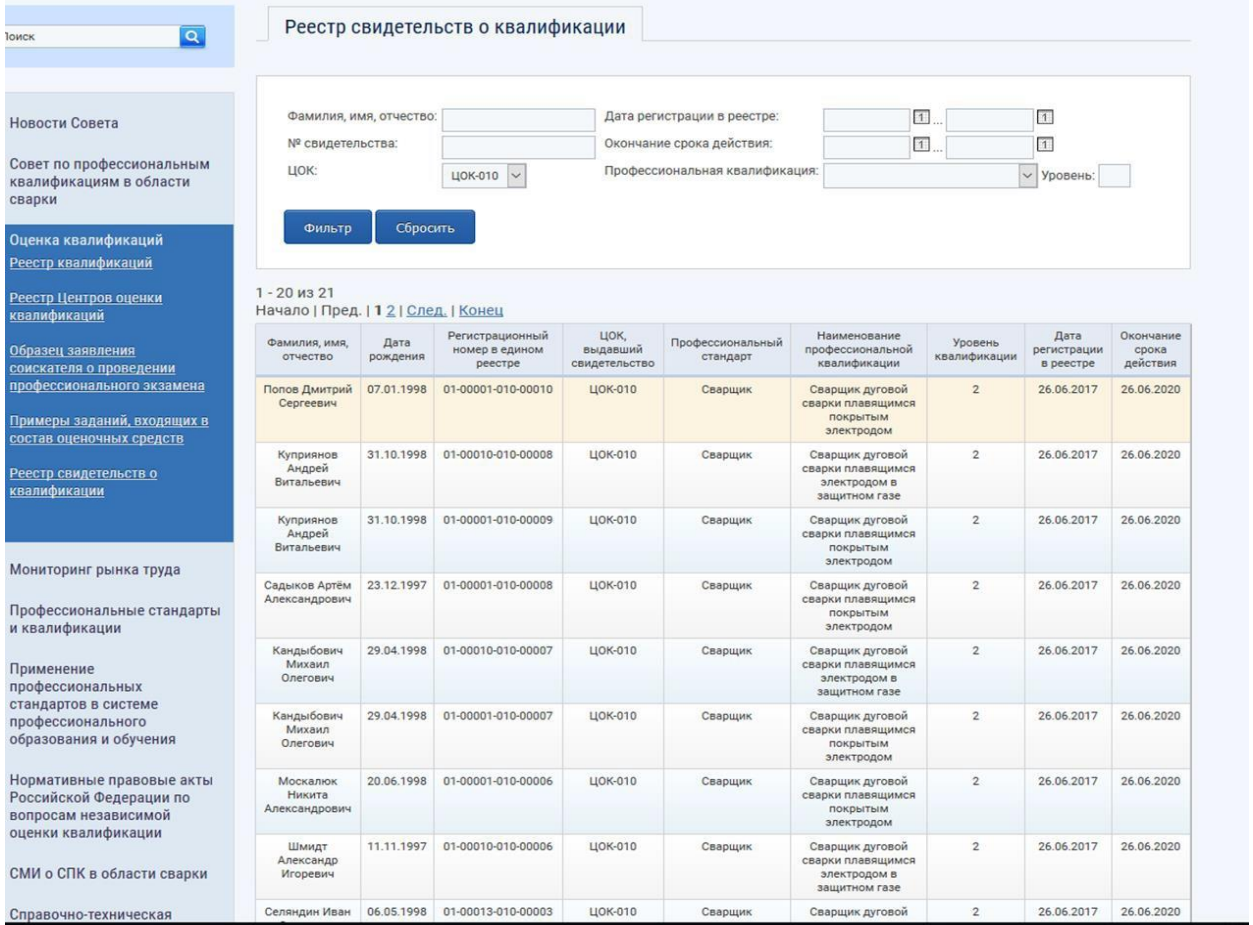
Другая особенность это, то, что один генератор может питать несколько параллельно соединенных MINI BAG, что позволяет использовать распределительную сеть низкого напряжения для группы сварщиков.

В день профессионального экзамена

Результаты

Заявлено	Результат
Кол-во соискателей -12	Кол-во соискателей, подтвердивших квалификацию - 12
Кол-во квалификаций- 25	Кол-во квалификаций-21

Процент получения свидетельств по компетенции в области сварочного производства составил среди выпускников техникума - 84



Поиск

Новости Совета

Совет по профессиональным квалификациям в области сварки

Оценка квалификаций

Реестр квалификаций

Реестр Центров оценки квалификаций

Образец заявления соискателя о проведении профессионального экзамена

Примеры заданий, входящих в состав оценочных средств

Реестр свидетельств о квалификации

Мониторинг рынка труда

Профессиональные стандарты и квалификации

Применение профессиональных стандартов в системе профессионального образования и обучения

Нормативные правовые акты Российской Федерации по вопросам независимой оценки квалификации

СМИ о СПК в области сварки

Справочно-техническая

Реестр свидетельств о квалификации

Фамилия, имя, отчество:
№ свидетельства:
ЦОК: ЦОК-010
Дата регистрации в реестре:
Окончание срока действия:
Профессиональная квалификация:
Уровень:

Фильтр Сбросить

1 - 20 из 21
Начало | Пред. | 1 2 | След. | Конец

Фамилия, имя, отчество	Дата рождения	Регистрационный номер в едином реестре	ЦОК, выдавший свидетельство	Профессиональный стандарт	Наименование профессиональной квалификации	Уровень квалификации	Дата регистрации в реестре	Окончание срока действия
Попов Дмитрий Сергеевич	07.01.1998	01-00001-010-00010	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	26.06.2017	26.06.2020
Куприянов Андрей Витальевич	31.10.1998	01-00010-010-00008	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	2	26.06.2017	26.06.2020
Куприянов Андрей Витальевич	31.10.1998	01-00001-010-00009	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	26.06.2017	26.06.2020
Садыков Артём Александрович	23.12.1997	01-00001-010-00008	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	26.06.2017	26.06.2020
Кандыбович Михаил Олегович	29.04.1998	01-00010-010-00007	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	2	26.06.2017	26.06.2020
Кандыбович Михаил Олегович	29.04.1998	01-00001-010-00007	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	26.06.2017	26.06.2020
Москалюк Никита Александрович	20.06.1998	01-00001-010-00006	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2	26.06.2017	26.06.2020
Шмидт Александр Игоревич	11.11.1997	01-00010-010-00006	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе	2	26.06.2017	26.06.2020
Селяндин Иван	06.05.1998	01-00013-010-00003	ЦОК-010	Сварщик	Сварщик дуговой	2	26.06.2017	26.06.2020